

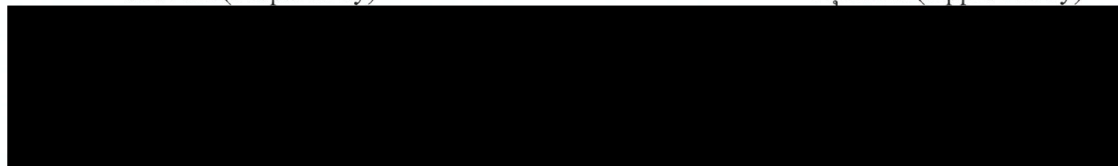
ภาคผนวก 6ข

เอกสารตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

แผนงานการตรวจเช็คระบบบำบัดน้ำเสียประจำปี อาคาร BTS, All Depot and All stations														
ลำดับ	แผนงาน	สถานที่	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	สูบน้ำก่อนบำบัด และ ตรวจเช็คอุปกรณ์	BTS building												
		Depot Mochit												
		BTS Co-Op												
		N1-N24												
		E1-E23												
		S1-S12												
		W1												
		Depot Bangpu												
		CEN												
		G1-G3												
		Depot Khukhot												
2	เก็บตัวอย่างน้ำเสียเพื่อส่ง ตรวจสอบตามมาตรฐาน	BTS building												
		Depot Mochit												
		BTS Co-Op												
		N1-N24												
		E1-E23												
		S1-S12												
		W1												
		Depot Bangpu												
		CEN												
		G1-G3												
		Depot Khukhot												

จัดทำโดย (Prepared by)

อนุมัติโดย (Approved by)



รายงาน

การตรวจสอบ และ บำรุงรักษาระบบน้ำอัด

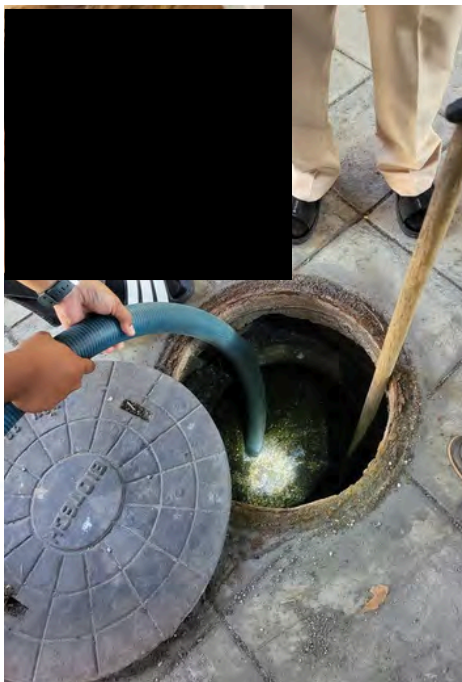
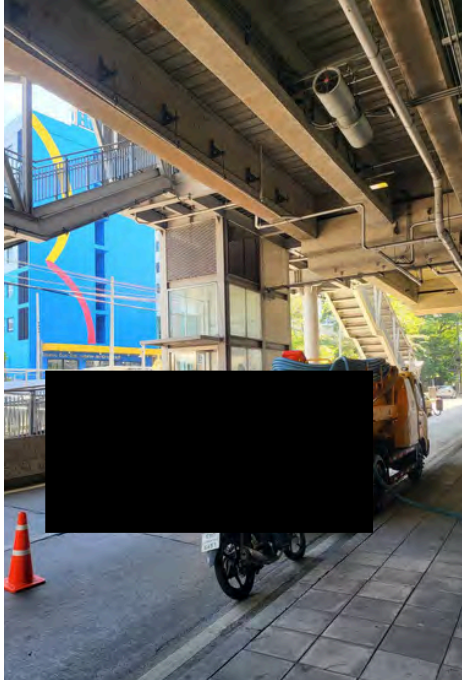


BTS สายสีทอง ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

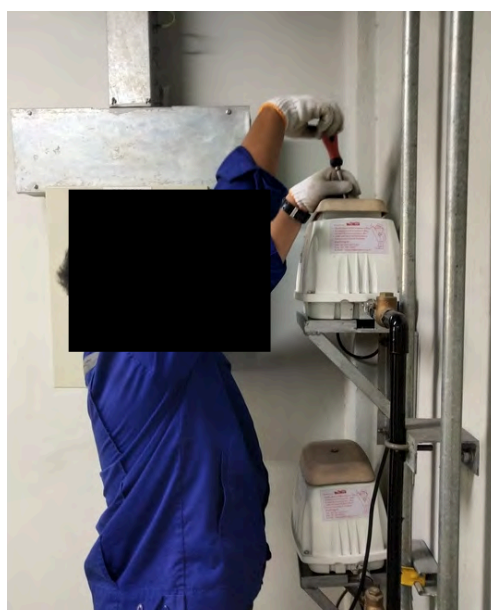


สถานี กรุงเทพมหานคร (G1)

งานดูดกากไขมัน



ตรวจเช็ค และ ทำความสะอาดเครื่องเติมอากาศ



- เครื่องเติมอากาศ อยู่ในสภาพสมบูรณ์ **ปกติ**
- แผ่นกรอง อยู่ในสภาพ **ปกติ**

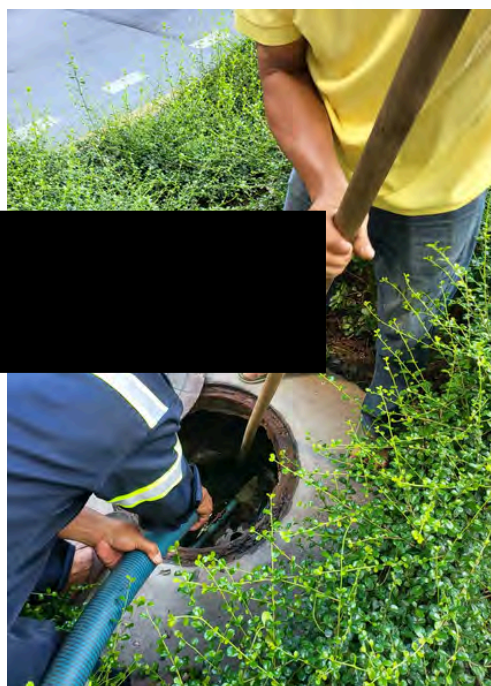
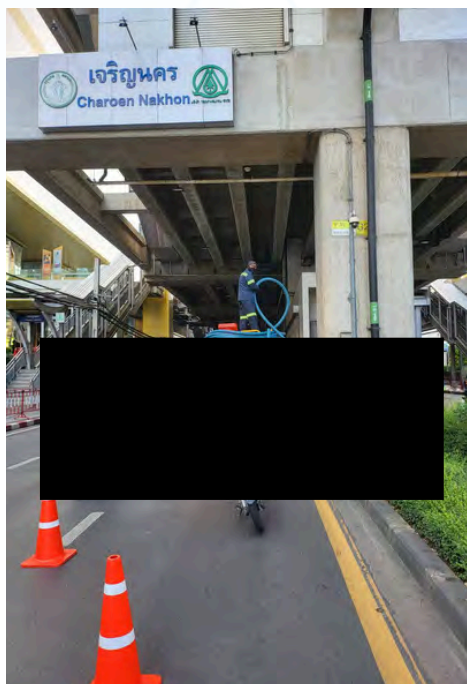
งานเติมจุลินทรีย์





สถานี เจริญนคร (G2)

งานดูดกากไขมัน



ตรวจเช็ค และ ทำความสะอาดเครื่องเติมอากาศ



- เครื่องเติมอากาศ อยู่ในสภาพสมบูรณ์ **ปกติ**
- แผ่นกรอง อยู่ในสภาพ **ปกติ**

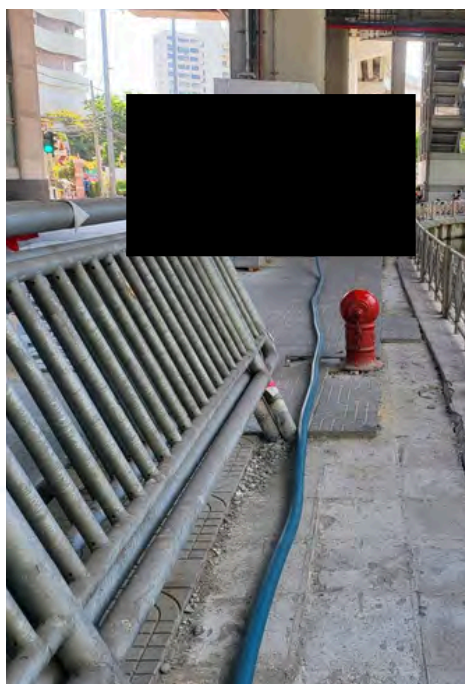
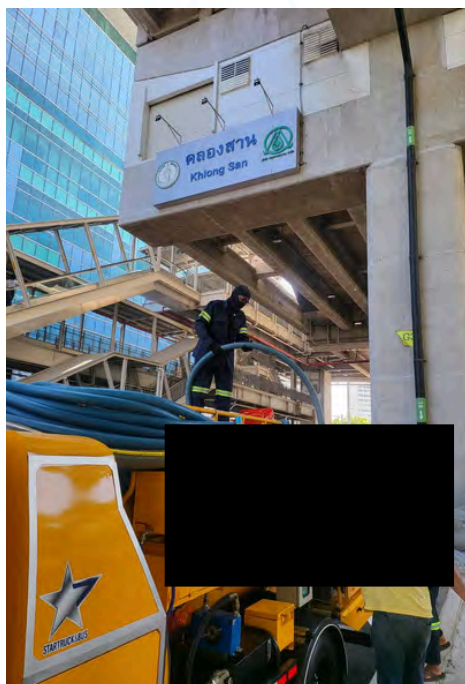
งานเติมจุลินทรีย์





สถานี คลองสาน (G3)

งานดูดกากไขมัน



ตรวจเช็ค และ ทำความสะอาดเครื่องเติมอากาศ



- เครื่องเติมอากาศ อยู่ในสภาพสมบูรณ์ **ปกติ**
- แผ่นกรอง อยู่ในสภาพ **ปกติ**

งานเติมจุลินทรีย์



ภาคผนวก 7ข

เอกสารขั้นตอนการใช้งานและการบำรุงรักษา
พัดลมระบายอากาศใต้สถานี

Funct.Location: GD-BES-ACV-FAN-G01
Fan, Ventilation, G01 Krung Thonburi

BES:Y1

Equipment:

Assembly:

Priority: M Maintenance Activity

Location: BTS-G01 KRUNG THON BURI

Report by:

Serial No:

Person Resp.:

Order Finish Date: 11.01.2025

Mileage/Operating hours:

Print Date-Time: 17.12.2024 20:46:42 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

Activity No.	Activity Description	Planned Start/Duration	ID Stamp
0020	Yearly PM, Fan, Ventilation, G01	11.01.2025/ 600 (MIN)	0734
0020-0010	Inspection, Fan, Ventilation		
0020-0020	Use Proc.:		0989
0020-0030	Use Form:		1452
0020-0040	Station G01		9629
			1438
			524
			9019
			382

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

Material Description	SAP Material-No.	Qty	Serial No. of unit installed	Serial No. of unit removed	W*	O*	S*

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

Copyright(C) Siemens Mobility Ltd., 2021. All Rights Reserved. Only for BTS Maintenance internal use.

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	
Start of Productive Time / Access Time	8/1/25	19:00	
End of Productive Time / Fit for Operations	11/1/25	00:10	
Duration of Productive Time	270	min	
Confirmation of Waiting Time		min	

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005)
7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2)
8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

Act. No.	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0020	8/1/25	19:00	-	120	-	-	8/1/25	21:00	0734	0989	1452	9023	
0020	9/1/25	00:00	-	50	-	-	9/1/25	01:00	1438	524	9019	382	
0020	10/1/25	22:00	-	90	40	-	11/1/25	00:10	524	382	1435	1438	
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by: _____	MCC verified/closed by: _____
Date: _____	Date: _____

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
Scheduled Maintenance Work Order Form			

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: _____

ID Stamp: _____

Refer to work order _____

22.40 to 00.10

Inspection symbol: Check OK ☒ or Check ☒ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	M3
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Check and test lamp status of control panel. (ON,OFF,TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1 1.1	1.4	1.5	2.4	2.1	2.4	
		L2 1.8	2.9	2.8	1.8	3.0	2.7	
		L3 2.6	2.7	2.6	1.0	1.7	2.4	
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Y1
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการ ทำงานของมอเตอร์พัดลม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	Check ground connecting between equipment – structure earth.** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความ ต้านทาน**	26 m	20 m	27 m	30 m	26 m	32 m	

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	70015180	201070261	1/21	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Item 8: Milli-ohm Meter	80015156	2471964	1/22	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☐ Y1

Station: _____

ID Stamp: _____

524

Refer to w _____

22.70

to 00.10

Inspection symbol: Check OK ☒ or Check X ☐ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน
		Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	M3
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start if any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Jet fan 02	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Jet fan 03	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Jet fan 04	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Jet fan 05	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Jet fan 06	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

BES:M3

Print Date-Time: 17.04.2025 20:35:43 **ORIGINAL**

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☐ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
- ☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
- ☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
- ☐ Other _____

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	9/5/25	18 :	1457
End of Productive Time / Fit for Operations	9/5/25	20 :	
Duration of Productive Time		120 min	
Confirmation of Waiting Time		-) min	

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable



9. TIME PER ACTIVITY (Table ___ of ___)

Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0010	9/5/25	17:00	-	120	60	-	9/5/25	20:00	1457	1444	1411		
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified by: _____	MCC verified/closed by: _____
Date: 9/5/25	Date: _____

E&M Maintenance Services	MO RC-TH CS PME BTS 19.03.2020	G00.MMM.M17000.VBE.0050.E	2 of 3
Scheduled Maintenance Work Order Form			

PM inspection sheet for Jet fan

Schedule Maintenance

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Task : ☒ M3 ☐ Y1

ID Stamp: 457

18:00 to 20:00

Inspection symbol: Check OK ✓ or Check X if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	M3
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	Check and test lamp status of control panel. (ON, OFF, TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1	2.60	2.56	2.51	2.48	2.61	2.56
		L2	2.78	2.50	2.58	2.51	2.57	2.52
		L3	2.44	2.61	2.48	2.54	2.55	2.54
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม							Y1
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการ ทำงานของมอเตอร์พัดลม							
8	Check ground connecting between equipment – structure earth. ** (mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความ ต้านทาน**							

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter	80016286	19/2/1203	4/26	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Item 8: Milli-ohm Meter				<input type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer: G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☒ M3 ☐ Y1

ID Stamp: 1457

:00 to 20:00

Inspection symbol: Check ☒ or Check ☐ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด		Equipment No./อุปกรณ์เลขที่								Task / งาน	
			Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8		
ตรวจสอบระบบระบายอากาศ												
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓			M3	
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start If any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจพบได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm		Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
			Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
			Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
			Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
			Jet fan 05	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
			Jet fan 06	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.

หมายเหตุ: กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

BES:Y1


Mileage/Operating hours:

3. SAFETY TOOL BOX TALK: ☒ PPE required for this work ☒ Electrical Safety and/or electrical 5 safety rules
☐ Work safely at height ☐ Work safely in confine space ☐ Work safely with chemical
☐ Work safely with hot work ☐ Work safely with crane ☐ Work safely with forklift driving
☐ Other _____

(If use another kind of tool box talk record, it is also acceptable).

4. ADDITIONAL TASK / ACTIVITY (if necessary)

5. CONFIRMATION OF TIMES

	Date	Time	Signature / ID
Start of Productive Time / Access Time	06/03/25	22:30	
End of Productive Time / Fit for Operations	06/03/25	00:00	
Duration of Productive Time	90 min		
Confirmation of Waiting Time	- min		

6. MAINTENANCE SERVICE: ☐ Additional (004) ☒ General (005) ☐ Warranty (006) ☐ Free service (007)

7. EFFECT ON OPERATION: ☒ No failure (1) ☐ Minor failure (2) ☐ Major failure (3)

8. CUSTOMER SURVEY: ☐ Satisfied ☐ Unsatisfied ☐ Not applicable

9. TIME PER ACTIVITY (Table 1 of 1)

Act. No	Start Activity		Time (Minute)				End Activity		Staff ID Stamp				
	Date	Time	SL		ST	SW	Date	Time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5
			PR	PT									
0020	06/03/25	21:00	30	-	60	-	06/03/25	22:30	382	1435	1453	1457	
0020	06/03/25	22:30	-	90	-	-	07/03/25	00:00					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					
	__/__/__	:					__/__/__	:					

SL = Working time according definition, ST = Travelling time for one Work Order only starting from the actual location to destination, SW = Waiting Time according definition, PR = Preparation Time and/or Completion time, PT = Duration of Productive Time

Section verified		MCC verified/closed by:	
Date: 14		Date:	

E&M Maintenance Services

MO RC-TH
CS PME BTS
19.03.2020

G00.MMM.M17000.VBE.0050.E

2
of
3

Scheduled Maintenance Work Order Form

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: [REDACTED]

ID Stamp: [REDACTED]

1435

Refer to [REDACTED]

22:30 to 00:00

Inspection symbol: Check ☒ or Check ☐ if problem found and recorded on work order

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด	Equipment / อุปกรณ์						Task / งาน
		Jet fan 01	Jet fan 02	Jet fan 03	Jet fan 04	Jet fan 05	Jet fan 06	
1	Visual inspection of fan unit. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของพัดลมระบายอากาศว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์	✓	✓	✓	✓			M3
2	Test manual operation at control panel or switch ON-OFF. ทดสอบการทำงานโดยการบังคับด้วยมือ ที่ตู้ควบคุม หรือที่ปุ่ม เปิด- ปิด การทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓			
3	Check and clean CO control panel and JFPG panel control. ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุมการทำงานของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์และตู้ควบคุมการทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓	N/A	N/A	
4	Check and test lamp status of control panel. (ON, OFF, TRIP) ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของหลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓	✓	✓	✓			
5	Measure motor current. (Amp) วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์พัดลม (แอมแปร์)	L1	2.6	2.5	3.0	2.5		Y1
		L2	3.0	2.2	2.9	2.5		
		L3	2.9	2.7	2.9	2.4		
6	Check hanger and support for vibration ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของชุดแขวนและฐานรองรับท่อส่งลม	✓	✓	✓	✓			
7	Tighten all electrical terminals at fan unit and JFPG panel control. ตรวจสอบและขันกวดจุดต่อทางไฟฟ้าของสายไฟฟ้าในตู้ควบคุมการ ทำงานของมอเตอร์พัดลม	✓	✓	✓	✓			Y1
8	Check ground connecting between equipment – structure earth.**(mΩ) ตรวจสอบจุดต่อสายดินของอุปกรณ์กับสายดินของโครงสร้าง- วัดค่าความ ต้านทาน**	[REDACTED]						

Maintainer's note

**Measure and record ground resistance (Resistance value should be less than 100 mΩ)

**วัดและบันทึกความต้านทาน (ค่าความต้านทานที่วัดได้ควรมีค่าน้อยกว่า 100 มิลลิโอห์ม)

Measuring Tools	SAP No.	Serial No.	Calibration due date	Function check before use
Item 5: Clamp on Meter		160623515	05/25	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No
Item 8: Milli-ohm Meter		9829921	09/26	<input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No

Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรืออุปกรณ์ให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	2
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

PM inspection sheet for Jet fan

รายการตรวจสอบระบบระบายอากาศ (Jet fan)

Schedule Maintenance

Task : ☐ M3 ☒ Y1

Station: [REDACTED]

Inspector: [REDACTED]

D Stamp: 1435

Refer to work order: 01

Date: 30 to 00:00

Inspection [REDACTED] or Check ☒ if problem found and record

Safety Precautions: Follow Safety Handbook for the Maintenance

ข้อควรระวังความปลอดภัย: ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัยสำหรับการซ่อมบำรุง

Item / ลำดับที่	Description รายละเอียด		Equipment No./อุปกรณ์เลขที่									
			Sensor 1	Sensor 2	Sensor 3	Sensor 4	Sensor 5	Sensor 6	Sensor 7	Sensor 8	Task / งาน	
ตรวจสอบการทำงานของ CO sensor												
1	Visual inspection of CO sensor. (Physical check) ตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ว่าอยู่ในสภาพสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓			M3	
2	Check the physical display of the CO sensor. ตรวจสอบสภาพทางกายภาพ หน้าจอแสดงผลของเครื่องตรวจจับก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
3	Visual and record value CO from CO sensor. (ppm) ตรวจสอบและบันทึกค่าก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ ที่เครื่องตรวจจับอ่านค่าได้ (ppm)		๐	๐	๐	๐	๐	๐	N/A	N/A		
4	Automatic remote test start jet fan with CO sensor ทดสอบการทำงานอัตโนมัติด้วยการสตาร์ทระบบระบายอากาศผ่านระบบตรวจจับ ก๊าซ คาร์บอนมอนนอกไซด์ * All jet fan will start If any sensor detects co more than 150 ppm and stop at 35 ppm * พัดลมระบายอากาศจะทำงานทั้งหมดถ้าเซ็นเซอร์ตัวใดตัวหนึ่งตรวจจับได้มากกว่า 150 ppm และหยุดทำงานที่ 35 ppm	Jet fan 01	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
		Jet fan 02	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 03	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 04	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
		Jet fan 05	—	—	—	N/A	—	—	—			
		Jet fan 06	—	—	—	N/A	—	—	—			

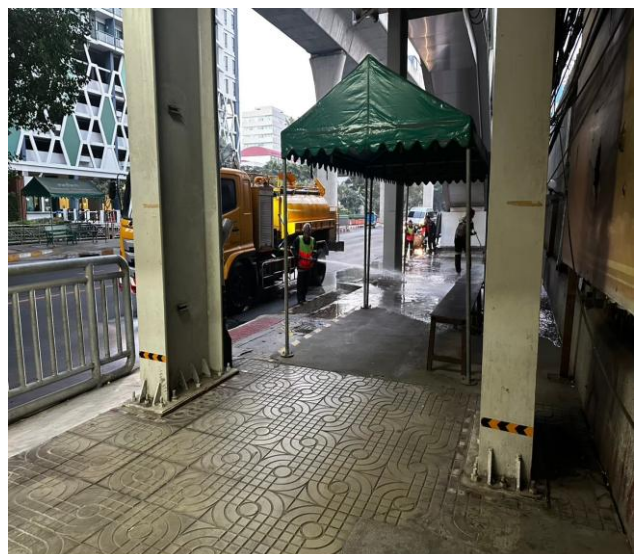
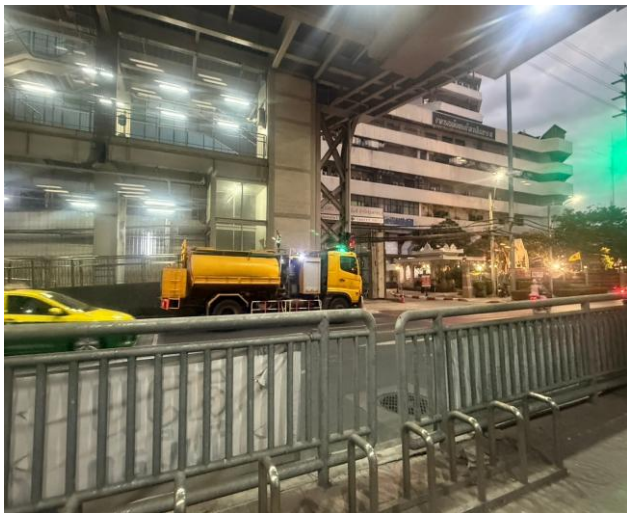
Note: All defects, problems or reading are to be recorded on the work order and returned to the section supervisor.**หมายเหตุ:** กรณีพบอุปกรณ์เสียหายหรือบกพร่องให้ลงรายงานความเสียหายแล้วส่งให้หัวหน้างาน

E&M Maintenance Services	MO RC-TH	G00.BES.M72430.VBZ.XXX.A	3
Scheduled Maintenance BES	CS PME BTS	Refer:G00.BES.M72400.CPZ.XXX.*	of
PM inspection sheet	01.07.2021	SAP Group/ Counter : XXX	3

ภาคผนวก 8ข

การทำความสะอาดบริเวณสถานีรถไฟฟ้าสายสีทอง
โดยเจ้าหน้าที่ กทม.

ภาพถ่ายการทำความสะอาดบริเวณสถานีรถไฟฟ้าสายสีทอง โดยเจ้าหน้าที่ กทม.



ภาคผนวก 9ข

เอกสารอนุมัติตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจร
และสัญญาณไฟจราจร



บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด
วันที่ ๑๕.๐๑/๕.๕๖๓/๖๔
วันที่ ๑๓.๑๑.๖๔
เวลา ๑๑:๕๐.๔.

ที่ กท ๑๖๐๕/๖๔๖

สำนักการจราจรและขนส่ง

๔๔ ถนนวิภาวดีรังสิต เขตดินแดง กทม.๑๐๔๐๐

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง ผลการพิจารณาขออนุมัติตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี-สำนักงานเขตคลองสาน)

เรียน กรรมการผู้อำนวยการบริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด

อ้างถึง ๑. บันทึกข้อตกลงการมอบหมายกิจการในอำนาจหน้าที่ของกรุงเทพมหานครเกี่ยวกับโครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

๒. หนังสือบริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด ที่ กธ.๐๑/ร.๔๗๑/๖๔ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานวิศวกรรมจราจร ที่ กท ๑๖๐๓/๑๗๔๗ ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๔

๒. สำเนาหนังสือสำนักงานวิศวกรรมจราจร ที่ กท ๑๖๐๓/๒๔๔๗ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามบันทึกข้อตกลงฯ ที่อ้างถึง ๑ กรุงเทพมหานครได้ลงนามในบันทึกข้อตกลงการมอบหมายกิจการในอำนาจหน้าที่ของกรุงเทพมหานครเกี่ยวกับโครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ให้บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด เป็นผู้บริหารจัดการเดินรถ และตามที่อ้างถึง ๒ บริษัท ฯ ขอให้สำนักการจราจรและขนส่งพิจารณาอนุมัติตำแหน่งติดตั้งสัญญาณไฟจราจร ป้ายเตือนต่าง ๆ ตามแนวเส้นทางโครงการ ฯ ฉบับปรับปรุงใหม่ที่ได้ปรับปรุงตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจรตามข้อพิจารณาของสถานีตำรวจนครบาลสำเหร่ สถานีตำรวจนครบาลปากคลองสาน และสถานีตำรวจนครบาลสมเด็จพระยา นั้น

สำนักการจราจรและขนส่งได้ตรวจสอบตำแหน่งติดตั้งสัญญาณไฟจราจรและป้ายเครื่องหมายจราจรตามแนวเส้นทางโครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี-สำนักงานเขตคลองสาน) ฉบับปรับปรุงใหม่ และสำนักงานวิศวกรรมจราจรได้เห็นชอบตำแหน่งและรูปแบบแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย จึงอนุมัติให้บริษัท กรุงเทพมหานคร จำกัด ดำเนินการตามที่บริษัท ฯ เสนอ โดยเมื่อบริษัท ฯ ดำเนินการแล้วเสร็จ ขอให้จัดซ่อมคืนสภาพสัญญาณไฟจราจรและป้ายเครื่องหมายจราจรให้เป็นไปตามมาตรฐานของสำนักงานวิศวกรรมจราจรต่อไป และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นให้เป็นของผู้รับจ้างทั้งสิ้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

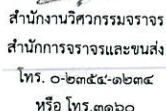
(นายกิตติกานต์ จอมดวง จารุวรรณกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง สำนักการจราจรและขนส่ง
ปฏิบัติราชการแทนผู้อำนวยการสำนักการจราจรและขนส่ง

สำนักงานระบบขนส่ง

โทร. ๐ ๒๓๕๔ ๑๒๒๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๑๒๒๗



สำนักงานระบบขนส่ง
 รับที่... 1426
 วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๖๔
 เวลา... 13.10 น.


ส่วนระบบขนส่งทางราง

รับที่ 771

วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๖๔

เวลา ๑๕.๐๐

ศูนย์บริการการขนส่ง
รับที่ 396
วันที่ ๑๐ มิ.ย. ๒๕๖๔
เวลา 15.06

 103.6.04
 (นายจักรพจน์ วรณกุล)
 วิศวกรโยธาชำนาญการพิเศษ
 ฝึกอบรมรายสัปดาห์ ผ่านระบบขนส่งทางราง
 ระบบขนส่ง ตำหนักการจราจรและขนส่ง



บันทึกข้อความ

สำนักงานระบบขนส่ง
รับที่ ๕.1558
วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๔
เวลา 11.00 น.

ส่วนราชการ สำนักงานวิศวกรรมจราจร (ส่วนติดตั้งและซ่อมบำรุง โทร ๐ ๒๓๕๔ ๑๒๓๓ หรือโทร.๓๑๕๓)

ที่ กท ๑๖๐๓/๕๖๕๓ วันที่ ๓๐ มิ.ย. ๒๕๖๔

เรื่อง การพิจารณาตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร ฉบับปรับปรุงใหม่ โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี - สำนักงานเขตคลองสาน)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง

ตามหนังสือสำนักงานระบบขนส่ง ที่ กท ๑๖๐๕/๖๓๑ ลงวันที่ ๑๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔ ให้พิจารณาตำแหน่งติดตั้งป้ายเครื่องหมายจราจรและสัญญาณไฟจราจร ฉบับปรับปรุงใหม่ โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี - สำนักงานเขตคลองสาน) นั้น

สำนักงานวิศวกรรมจราจรได้ตรวจสอบแล้ว เห็นชอบตำแหน่งและรูปแบบป้ายเครื่องหมายจราจร ฉบับปรับปรุงใหม่ โครงการระบบขนส่งมวลชนขนาดรองสายสีทอง ระยะที่ ๑ (สถานีรถไฟฟ้ากรุงธนบุรี - สำนักงานเขตคลองสาน) และเมื่อดำเนินการแล้วเสร็จให้จัดซื้อสินค้าป้ายเครื่องหมายจราจร โดยให้เป็นไปตามมาตรฐานสำนักงานวิศวกรรมจราจร ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นเป็นของผู้รับจ้างทั้งสิ้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(นายทศพล สุภาวี)

ผู้อำนวยการสำนักงานวิศวกรรมจราจร
สำนักงานจราจรและขนส่ง

เรียน ผอ.ส่วนระบบขนส่งทางราง
พิจารณาดำเนินการ

(นายกิตติกานต์ จอมดวง จารวรพลกุล)

ผู้อำนวยการสำนักงานระบบขนส่ง

สำนักงานจราจรและขนส่ง
- ๕ ก.ค. ๒๕๖๔

ส่วนระบบขนส่งทางราง
รับที่ ๑๕๕
วันที่ 30 มิ.ย. ๖๔
เวลา 16.30 น.

กลุ่มงานโครงการระบบราง
รับที่ 471
วันที่ 30 มิ.ย. ๖๔
เวลา 14.00 น.

เรียน หัวหน้ากลุ่มงานโครงการระบบราง
พิจารณาดำเนินการ

ปิณฑาดีเนตร, รวณิณ K1

(นางพนธ์ วรรณกุล)

รองอธิบดีชำนาญการพิเศษ

หัวหน้ากลุ่มงานโครงการระบบราง ส่วนระบบขนส่งทางราง
สำนักงานระบบขนส่ง สำนักงานจราจรและขนส่ง

30 มิ.ย. ๖๔

(นายอัษฎา ศุภจิตรสวัสดิ์)

ผู้อำนวยการส่วนระบบขนส่งทางราง

สำนักงานระบบขนส่ง สำนักงานจราจรและขนส่ง

ภาคผนวก 10ข

แผนการบำรุงรักษาไฟฟ้า และระบบที่เกี่ยวข้อง
(Preventive Maintenance Plan)



Back Side Scheduled Work Order Form (PM work)

NOTES (บันทึกเพิ่มเติม)

CONFIRMATION OF TIMES (ยืนยันเวลาการทำงาน)

Start of Productive Time / Access Time	53:596
End of Productive Time / Fit for Operations	63:5530
Duration of Productive Time	
Confirmation of Waiting Time	

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE (ผู้รับผิดชอบค่าซ่อมฯ)

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of ____)

Act. No.	Start Activity		Total Time (Minute)			Staff ID Stamp					
	Date	Time	Work time	Travel time	Wait time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5	ID6
0030-0030	21/1/25	23:00	140	-	-	635777	635706				
0030-0030	21/1/25	00:30	140	-	-	635706	635768				
0030-0030	21/1/25	01:30	30	-	-	635706	635768				
0030-0030	24/1/25	00:30	60	-	-	635730	635767				
0030-0030	24/1/25	01:30	150	-	-	635700	635767				
0030-0030	26/1/25	00:30	60	-	-	635706	635737				
0030-0030	26/1/25	01:30	60	-	-	635706	635737				
0030-0030	28/1/25	07:30	90	-	-	635706	635737				

Owner verification	Date: 25/01/2025
MCCS Signature	Date: 010225

FM-MTD-M18110-Z-003 Rev.02

Effective Date: 01/09/2022

BTSC

Scheduled Maintenance Order

601043670

Funct.Location: GD-RST-002

Automated People Mover No.2

RPV:MI

Equipment:

Assembly:

Location: APM-002 Automated People Mover No.2

Serial No:

Order Finish Date: 03.02.2025

Priority: M Main

Report by:

Person Resp.:

Mileage/Operating hours: 157479/151800

Print Date-Time: 04.01.2025 23:03:32 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

Activity No.	Activity Description	Planned Start/Duration	ID Stamp
0030	Monthly inspection for APM	03.02.2025/ 10 (STD)	
0030-0010	Inspection of track1, track2 and washing		635706
0030-0020	WI-MTD-GD-M90300-Z-001 Air Supply Unit		635706, 635737
0030-0030	WI-MTD-GD-M90300-Z-002 Auxiliary Distrib		635706, 635737
0030-0040	WI-MTD-GD-M91500-Z-002 Bogie		635706, 635737
0030-0050	WI-MTD-GD-M90200-Z-001 Brake System		635706, 635737
0030-0060	WI-MTD-GD-M91200-Z-002 Interior		635706, 635737
0030-0070	WI-MTD-GD-M91200-Z-003 Smoke Detector		635706, 635737
0030-0080	WI-MTD-GD-M90600-Z-002 VAC System		
0030-0090	Check Fire Extinguisher		

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

Material Description	SAP Material-No.	Qty	Serial No. of unit installed	Serial No. of unit removed	W*	O*	S*
Rubber Glove	29000326	1					
Dust protection suit	29000465	1					
Greasing shoe cover	39001813	1					

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

FM-MTD-M18110-Z-006 Rev.04

Effective Date: 01/11/2022



Back Side Scheduled Work Order Form (PM work)

NOTES (บันทึกเพิ่มเติม)

CONFIRMATION OF TIMES (ยืนยันเวลาการทำงาน)

Start of Productive Time / Access Time	29/1/2025	00:30	Signature / ID	53:596
End of Productive Time / Fit for Operations	2/2/2025	04:30		
Duration of Productive Time	660	min		
Confirmation of Waiting Time	-	min		

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE (ผู้รับผิดชอบค่าซ่อมฯ): ☐ BTS Cost (110) ☐ OT

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of ____)

Act. No.	Start Activity		Total Time (Minute)			Staff ID Stamp					
	Date	Time	Work time	Travel time	Wait time	ID1	ID2	ID3	ID4	ID5	ID6
0030-0030	29/1/25	00:30	140	-	-	635706	635777				
0030-0030	29/1/25	01:30	120	-	-	635706	635777				
0030-0030	29/1/25	00:30	120	-	-	635737	635706	635707			
0030-0030	29/1/25	01:30	60	-	-	635737	635706	635707			
0030-0030	29/1/25	02:30	60	-	-	635737	635706	635707			
0030-0030	2/2/25	00:30	60	-	-	635762	635706				
0030-0030	2/2/25	01:30	120	-	-	635762	635706	532596			

Owner verification	Date: 2/02/2025
MCCS Signature	Date: 010225

FM-MTD-M18110-Z-003 Rev.02

Effective Date: 01/09/2022

NOTES (บันทึกเพิ่มเติม)

CONFIRMATION OF TIMES (ยืนยันเวลาการทำงาน)

Start of Productive Time / Access Time

End of Productive Time / Fit for Operations

Duration of Productive Time

Confirmation of Waiting Time

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of ____)

	Start Activity	Total Time (Minute)	
--	----------------	---------------------	--

[illegible]

Owner ve

MCCS Si

FM-MTD-M1

Date: 06/07/2025

Date:

Effective Date: 01/09/2022

APM01

Refer : Work Instruction: APM-3 Months Maintenance of Vehicle Door
Doc No.: WI-MTD-GD-M90800-Z-001 Rev.00

Force of EED (Emergency Egress Device) shall not exceed 150 N

GA101				
	Door 1	Door 2	Door 3	Door 4
(N)	137.10	103.50	100.50	103.10

GA201				
	Door 1	Door 2	Door 3	Door 4
(N)	99.70	102.50	108.80	115.20

BTSC

Scheduled Maintenance

Funct.Location: GD-RST-003

Automated People Mover No.3

Equipment:

Assembly:

Location:

Serial No:

Order Finish Date: 24.03.2025

Priority: M Maintenance Activity

Report by:

Person Resp.:

Mileage/Operating hours:	122909/428989
--------------------------	---------------

Print Date-Time: 22.02.2025 22:44:35 ORIGINAL

MAINTENANCE TASKS (รายละเอียดงานซ่อมบำรุง)

[illegible]

EXCHANGED EQUIPMENT / REPLACEABLE UNITS (รายละเอียดการเปลี่ยนอุปกรณ์)

[illegible]

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)

FM-MTD-M18100-Z-006 Rev.04

Effective Date: 01/14/2023

RPV:M3

Priority: M Maintenance Activity

Person Resp.:

Mileage/Operating hours:	128993 / 128568
--------------------------	-----------------

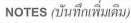
Print Date-Time: 08.03.2025 22:47:22 ORIGINAL

[illegible][illegible]

*W=Repair in Workshop, O=Repair Outside, S=Scrap (Filled in by Shift Supervisor/Section Manager)
FM-MTD-M18100-Z-006 Rev.04

Effective Date: 01/11/2022

Page 4 / 4



Start of Productive Time / Access Time	1/4/2025 23 :
End of Productive Time / Fit for Operations	5/4/2025 04 :
Duration of Productive Time	840
Confirmation of Waiting Time	-

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE *ပို့ဒ်ကုန်ဆောင်ရွက်မှု* ☐ **BTS Cost (110)** ☐

MAINTENANCE ACTIVITY TYPE (ผู้รับผิดชอบค่าซ่อมฯ): ☐ BTS Cost (110) ☐

TIME PER ACTIVITY (บันทึกเวลาการทำงาน) (Table 1 of ____)

[illegible]

Owner verified by		Date: 5/4/25
MCCS Sign:	1	Date: 5/8/25

FM-MTD-M18110-Z-003

Effective Date: 01/09/2022

Track : MT 7.

607723046

APM: 03



F-M-MTD-GD-M90000-Z-001 Rev.01 Effective Date: 20/11/2024

Force of EED (Emergency Egress Device) shall not exceed 150 N

GA101				
	Door 1	Door 2	Door 3	Door 4
(N)	95.7	82.7	116.3	97.5

≤ 150 N

GA201				
	Door 1	Door 2	Door 3	Door 4
(N)	78.6	114.3	126.9	102.9